

ARBEITSPLATZBESCHREIBUNG

| | | | |
|-------------------------|------------------------|---------------------|----------------------|
| DATUM 01.12.2017 | PRODUKTION | ARBEITSPLATZ | QUALIFIKATION |
| BESCHREIBUNG | Walzoperation-Bediener | Walzwerkmitarbeiter | Facharbeiter |
| KLASSIFIZIERUNG | Operator | | Kat. 5 |

Diese Mitarbeiter sind für die Bedienung der Walzanlagen zuständig. Aufgrund entsprechender Vorgaben und nach kritischer Auslegung der betreffenden Arbeits- und Kalibrierungsanweisungen zur Erzielung der geforderten Produkteigenschaften führen diese Werksarbeiter die Vorbereitungsarbeiten zum Einschalten der Walzgerüste durch. Hierfür müssen genaue Aufzeichnungen und Einstellungen sowie Eingriffe mit hohem Schwierigkeitsgrad zur Regulierung und Korrektur des Walzvorganges und der Arbeitsparameter vorgenommen werden, um die vom Prozess verlangten technischen Eigenschaften zu erreichen.

Anforderungs- und Aufgabenprofil

Unter Beachtung der geltenden Sicherheitsregeln und betrieblichen Verfahrensanweisungen (P.O.S.) übernimmt der Werksarbeiter die Steuerung der Blechwalzstrasse während der ihm zugeteilten Schicht. Zu Beginn jeder Schicht tauscht er sich mit dem Schichtübergebenden über die jeweils anfallenden Aufgaben und den letzten Stand der Dinge am Arbeitsplatz aus.

Um die Walzaktivitäten wie vorgesehen durchführen zu können, erhält er alle erforderlichen Informationen vom Schichtverantwortlichen. Er arbeitet mit dem für die technische Ausrüstung der Walzanlagen zuständigen Werkspersonal zusammen. Um die ihm übertragenen Aufgaben verrichten zu können, bedient er die betrieblichen IT- und Informatik-Systeme des betreffenden Produktionsbereiches.

In diesem Zusammenhang überprüft er insbesondere die Ofenbeschickungssequenzen (Einschieben und Entnahme des Materials) in Abstimmung mit dem Ofenbedienungspersonal sowie den Zustand des auszuwalzenden Halbzeugs, auch hinsichtlich der Masstoleranzen und der Stahlgüte, damit die Auswalzung in der richtigen Brammen- und Blechgrösse erfolgen kann. Er nutzt die geplante und/oder zufällig eintretenden Maschinenstillstandszeiten, um bei der Auswechslung der Ausrüstung und der Walzzylinder mitzuhelfen. Bei Bedarf steht ihm hierfür der Kran mit entsprechender Fernbedienung und/oder Fahrwerk zur Verfügung. Während den geplanten Stillstandszeiten entfernt er, in Zusammenarbeit mit dem dafür zuständigen Werksteam, eingeklemmtes Walzmaterial, im Bedarfsfall mit dem Sauerstoffbrenner.

Um allfällige Probleme, Störungen oder Pannen in seinem Arbeitsbereich effizient angehen zu können, ist er in ständigem Kontakt mit dem Schichtverantwortlichen. Auch arbeitet er mit dem Noteinsatzpersonal zusammen, um (v.a. mechanische) Probleme so schnell wie möglich beheben zu können. Er meldet dem Schichtverantwortlichen alle eintretenden Abweichungen und Störungen, auch im Bereich der Sicherheit. Darüber hinaus unterstützt er das Wartungspersonal bei der Befolgung der Verfahrensanweisungen (Kontrolle der Ausrüstung, Abkühlung, etc.). Er führt die Schmierung der Maschinen in seinem Zuständigkeitsbereich durch. Er ist für die Einhaltung von Ordnung und Sauberkeit in seinem Arbeitsbereich sowie in den Bereichen, wo es zum Anfall von Zunder kommt, verantwortlich. Die ihm anvertraute Ausrüstung benutzt er mit Sorgfalt.

NOTIZEN

ERFORDERLICHE PERSÖNLICHE QUALIFIKATIONEN

SCHULISCHE / BERUFLICHE
AUSBILDUNGEN

Abschluss Sekundarstufe

2./3.

Diplom